

## EPSAIL 8088 超级无机极压剂

EPSAIL 8088 是一款含硫磷元素、可生物降解的极压抗磨添加剂。产品主要用于润滑脂做极压抗磨剂，尤其是针对有高载荷性能需求的矿业、建筑和重型机械行业，其性能优于绝大多数传统硫磷体系。EPSAIL 8088 与其他极压抗磨剂产生良好的协同效果，特别是与 MoS<sub>2</sub> 有极好的协同性，可达到 800kg 烧结负荷和 65 磅的 Timken OK 值，是目前最具极压性能的协同添加剂。EPSAIL 8088 也可用于水基金属加工液替代氯化石蜡，广泛应用于极压酯、热锻造、深拉拔等金属加工业应用上。

### [应用范围]

- 主要用于润滑脂，金属加工液；

### [性能特点]

- 无色无味，环境友好型，无毒，具有很好的生物降解性
- 优异的加成性和协同性 (MoS<sub>2</sub>)
- 优异的极压性能
- 无腐蚀

### [建议添加量]

- 建议添加量为 1~5%

### [质量指标]

检验项目	典型值
外观	白色粉末
硫含量 (%)	19.7
磷含量 (%)	12.0
熔点 (°C)	≥200
粒径分布-通过 100 目 (%)	99.9

### [应用数据]

试验方法 (ASTM)

D2596 润滑脂四球极压 (1800rpm, 27°C, 10s)

D2266 润滑脂四球磨损试验 (1200rpm, 40kg(392N), 75°C, 1h)

样品名称	烧结负荷 (kg)	载荷磨损指数 (kg)
锂基酯	126	18
锂基酯+3%EPSAIL 8088	400	44
锂基酯+5%EPSAIL 8088	500	67
锂基酯+3%MoS <sub>2</sub>	250	31
复合锂基酯	160	22
复合锂基酯+3%EPSAIL 8088	500	55
复合锂基酯+5%EPSAIL 8088	620	75
复合锂基酯+3%MoS <sub>2</sub>	315	33
复合铝	126	21
复合铝+3%EPSAIL 8088	400	45
复合铝+5%EPSAIL 8088	620	76
复合铝+3%MoS <sub>2</sub>	200	36
聚脲	100	23
聚脲+3%EPSAIL 8088	620	--
聚脲+5%EPSAIL 8088	800	--
聚脲+3%MoS <sub>2</sub>	250	48

**[包 装]** 净重 40kg 牛皮纸桶包装

在-30-60℃下干燥库房中避光储存，运输等同于一般化学品，执行标准 SH0164-1995。